

Перв. примен.	ТУп-1176.013				$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$		
	<div><div>A-A</div><div><div><div><div><div>90°</div><div><math>\phi 9,5</math></div><div>2 отв.</div></div><div><div>7<sub>-0,1</sub></div><div>42±0,1</div><div>2<sub>-0,1</sub></div></div></div></div></div></div>						
Справ. №	<div><div><div>A</div><div><div><div>56<sup>-0,1</sup><sub>-0,2</sub></div><div>23,5±0,2</div></div><div><div>A</div></div></div></div></div>						
<div><div>1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, Js14, ГОСТ 30893.2 – К.</div><div>2 Покрытие: Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.036-8.</div><div>3 Острые кромки притупить фаской 0,5×45°.</div></div>							
Подп. и дата	ТУп-1176.013						
	1	Изм.	Карадасов Н. В.	02.02.2024			
Взам. инв. №	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Горшкова Т.Е.	30.01.2019				
Подп. и дата	Пров.					Лит.	
	Т.контр.					Масса	
Инв. № подл.					Лист		
					Листов 1		
Стенка					3АО "ПО "ТРЕК"		
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013							
Копировал							
Формат А4							